



Diseñado
Para Rendir.
**Construido
Para Durar.**

Sistemas de Fluido Térmico





Sistemas de Agua

Sistemas Portátiles de Control de Temperatura

Para requisitos de calentamiento de proceso de hasta 193°C (380°F)

- Capacidades de calentamiento: 2 kW a 96 kW
- Tamaños de bomba: 1/2 Hp a 10 Hp
- Caudales: 9 GPM a 120 GPM
- Configuraciones de una o dos zonas
- Flujo con presión positiva o negativa
- Diseños con removedores de calor disponibles



Rango Completo de Sistemas de Calefacción y Enfriamiento

Para procesos que requieren de -29°C a 193°C (-20°F a 380°F)

- Sistema combinado de calefacción y enfriamiento en una sola unidad
- UCapacidades de enfriamiento de hasta 60 toneladas
- Capacidades de calentamiento de hasta 96 kW
- Capacidades de bombeo de hasta 120 GPM
- Diseños multizona disponibles
- Configuraciones de lazo cerrado para instalaciones con suministro y drenaje limitados



Sistemas Estacionarios de Control de Temperatura

Para aplicaciones de calefacción y enfriamiento hasta 193°C (380°F)

- Diseñados y fabricados según las especificaciones del cliente
- Capacidades incrementadas de flujo, calefacción y enfriamiento
- Diseños certificados para interiores y exteriores
- Construcción en acero inoxidable, acero pintado o materiales no metálicos
- Amplia gama de certificaciones y clasificaciones eléctricas
- 100% probados en funcionamiento



PURA-THERM Sistema

Equipos de alto rendimiento diseñado para las industrias médica, farmacéutica, alimentaria y de bebidas

- Control de temperatura de agua circulante hasta 193°C (380°F)
- Chillers con capacidad de enfriamiento desde -29°C hasta 18°C (-20°F a 65°F)
- Sistemas combinados de calefacción y chillers de -29°C a 193°C (-20°F a 380°F)
- Diseñados específicamente para salas limpias y entornos sanitarios
- Diseños NEMA Tipo 4/4X y para lavado a presión
- Superficies de contacto con el fluido en acero inoxidable o materiales no ferrosos





Sistemas de Aceite para Transferencia de Calor

Sistemas Portátiles de Control de Temperatura

Para procesos de calentamiento de hasta 343°C (650°F)

- Capacidades de calentamiento: 3 kW a 144 kW
- Capacidades de bombeo de hasta 120 GPM
- Configuraciones de una, dos o tres zonas
- Sistemas de sólo calentamiento, solo enfriamiento o combinados
- Diseño de reservorio de aceite frío con flujo continuo
- Diseño de calefacción energéticamente eficiente
- Flujo con presión positiva o negativa



Rango Completo de Sistemas de Calefacción y Enfriamiento

Temperaturas desde 10°C hasta 343°C (50°F a 650°F)

- Sistema combinado de calefacción/enfriamiento en una sola unidad
- Capacidades de calentamiento de hasta 144 kW
- Capacidades de bombeo de hasta 120 GPM
- Capacidades de enfriamiento de hasta 40 toneladas
- Procesos multizona
- Diseños de calentamiento y/o enfriamiento rápido



Sistemas Estacionarios de Control de Temperatura

Para requisitos de calefacción y enfriamiento de hasta 343°C (650°F)

- Diseñados y fabricados según las especificaciones del cliente
- Gabinetes eléctricos con clasificación NEMA
- Estructura robusta de acero
- Construcción completamente soldada
- Panel de control prealambrado
- Diseño de calefacción eficiente en energía



XCHANGE-THERM Sistema

Equipos de alto rendimiento diseñado para aplicaciones industriales críticas desde -29°C hasta 149°C (20°F a 300°F)

- Sistemas de calefacción y/o enfriamiento
- Intercambiadores de calor compatibles con vapor central y fuentes de agua de enfriamiento
- Procesos multizona
- Diseños NEMA Tipo 4/4X/7/12 y resistentes al lavado
- Superficies de contacto con el fluido en acero inoxidable o materiales no ferrosos





Sistemas Chillers

Sistemas Portátiles

Para procesos requeridos de enfriamiento hasta -29°C (20°F)

- Capacidades de enfriamiento de hasta 60 toneladas
- Condensación por aire o por agua
- Compresores scroll y alternativos
- Sistemas combinados de calefacción y enfriamiento
- Diseños de uno o dos circuitos, y modulantes



Sistemas de Chiller para Exteriores

Para sus necesidades de enfriamiento de proceso hasta -7°C (20°F)

- Diseñados para instalación exterior, liberando espacio valioso en interiores y operan en temperaturas ambiente de -29°C a 35°C (-20°F a 95°F)
- Condensación por aire o por agua
- Capacidades de enfriamiento de hasta 120 toneladas
- Construcción en acero pintado o acero inoxidable
- Panel local para exteriores NEMA Tipo 4 y panel remoto para interiores NEMA Tipo 12



Sistemas Centrales y de Tanque con Bomba

Para necesidades de enfriamiento centralizado de hasta 120 toneladas

- Control del fluido de proceso hasta -7°C (20°F)
- Capacidades de enfriamiento de hasta 120 toneladas
- Capacidades de tanque desde 100 galones o más
- Configuraciones de uno o dos circuitos
- Condensación por aire o por agua
- Estructura de acero soldado



XTREME-THERM Systema

Equipos de alto rendimiento diseñados para ambientes de trabajo severos, químicos o peligrosos

- Sistemas de control de temperatura con agua hasta 149°C (300°F)
- Sistemas de control de temperatura con aceite hasta 343°C (650°F)
- Sistemas de chillers desde -29°C hasta 18°C (-20°F a 65°F)
- Sistemas combinados de calefacción y enfriamiento desde -29°C hasta 149°C (-20°F a 300°F)





Sistemas de Enfriamiento

Sistemas de Enfriamiento Auxiliar

- Torres de enfriamiento – Hasta 2,500 toneladas
- Enfriadores para climas fríos y condensadores chiller remotos – Hasta 120 toneladas
- Enfriadores de aire para película soplada – De 600 CFM a 9,000 CFM



Sistemas y Paneles de Ingeniería

Sistemas en Patín Personalizados (Skid Systems)

- Sistemas en patín preensamblados hasta 343°C (650°F)
- Diseñados y fabricados según las especificaciones del cliente
- Construcción en acero al carbono, acero inoxidable y otros materiales
- Diseños para salas limpias o con lavado a presión
- Ensamblajes de calefacción y/o enfriamiento
- Sistemas de control completos con cableado interconectado



Paneles de Control de Potencia y Proceso

- Diseños prácticos de control para procesos exigentes
- Aprobación UL y cUL 508A
- Cumplen con ESA, CSA, NEC, CEC y CE
- Gabinetes eléctricos NEMA 1, 3, 4, 4X, 7, 12 y IEC
- Diseños resistentes a explosiones y lavables
- Voltajes de hasta 600 VCA, 50/60 Hertz



Productos de Mantenimiento

Productos, Fluidos y Accesorios para Mantenimiento

Sistemas de Filtración para Fluidos de Transferencia de Calor

- Mejoran la eficiencia, reducen el tiempo de inactividad y eliminan partículas

Sistemas de Agua

- D-Scalers: Elimina óxido, sarro y depósitos de cal del proceso
- LeakMaster: Sistema de presión negativa que detiene fugas sin interrumpir la producción

Fluidos

- Fluidos de transferencia de calor de aceite caliente y limpiadores
- Soluciones de glicol y líquidos desincrustantes

Accesorios y Controles

- Múltiples de acero inoxidable personalizados con construcción soldada
- Controles y comunicaciones basados en microprocesador, tanto estándar como personalizados



**El diseño correcto,
en todo momento.**

Nuestra misión es superar las necesidades de nuestros clientes en una amplia variedad de industrias. Por eso brindamos soluciones de ingeniería personalizadas, adaptando cualquiera de nuestros diseños para satisfacer los requisitos específicos de cada aplicación.

70 Años de Rendimiento Inigualable

Desde 1955, Mokon ha establecido el estándar en el diseño y fabricación de sistemas de control de temperatura para procesos de calefacción y enfriamiento de alto rendimiento y calidad superior. A través del desarrollo de nuevos productos, la mejora de diseños existentes y la creación de sistemas personalizados y diseñados a medida, Mokon ha demostrado constantemente su capacidad para anticipar las necesidades cambiantes de los clientes en todas las industrias. Nuestra línea de sistemas de control de temperatura eficientes en energía, que incluye sistemas de control de temperatura de agua circulante y fluidos de transferencia de calor, chillers, sistemas de refrigeración centralizados y diseños personalizados/ingenierizados, ofrece un control preciso de la temperatura para cualquier aplicación.

Certificaciones

- ISO 9001:2015 and ISO 14001:2015
- CE incluyendo MD, PED, EMC, LVD, WEEE, RoHS, REACH, y directivas de empaques
- EAC, CSA, NRTL, ATEX
- UL, NFPA, NEMA y diseños ASME

Capacidades Personalizadas

- Especificaciones eléctricas y controles
- Tamaños únicos y diseños modulares
- Materiales de construcción específicos
- Aumento de capacidad de flujo de fluido, calefacción y enfriamiento

Industrias que Atendemos

- Aeroespacial y Compuestos
- Automotriz
- Procesamiento Químico
- Fundición a Presión
- Alimentos y Bebidas
- Empaque
- Alimentos para Mascotas
- Farmacéutica
- Procesamiento de Plásticos
- Energía
- Impresión
- Procesamiento de Hule
- Semiconductores

Servicio al Cliente con el que Puede Contar

Respaldo por uno de los equipos de atención al cliente más experimentados del sector, Mokon ofrece soporte completo para que tenga acceso a nuestra experiencia antes, durante y después de la venta. Nuestros servicios incluyen:

- Soporte al cliente 24 horas vía telefónica
- Asistencia para instalación y puesta en marcha
- Capacitación al cliente
- Servicios completos de reparación y reacondicionamiento en fábrica
- Para soporte técnico, visite nuestro Centro de Atención al Cliente en mokon.com/customercenter
- Encuentre repuestos y componentes en shop.mokon.com

2150 Elmwood Avenue
Buffalo, New York 14207

P (716) 876-9951
F (716) 874-8048
E sales@mokon.com

mokon.com

