

Diseñado
Para Rendir.
**Construido
Para Durar.**

Sistemas Chiller



Sistemas Chiller

Nuestras líneas de sistemas chiller, tanto portátiles como centrales, son eficientes en consumo de energía y ofrecen un enfriamiento preciso para cualquier aplicación. Los sistemas portátiles pueden proporcionar enfriamiento de proceso hasta -29°C (-20°F), con capacidades de hasta 60 toneladas, y están disponibles en configuraciones combinadas de calefacción y enfriamiento, de uno o dos circuitos, con diseños modulantes y para uso exterior. Los sistemas chiller centralizados suministran control del fluido de proceso hasta -7°C (20°F) y capacidades de enfriamiento de hasta 120 toneladas.

Micro Serie Iceman | 1/3 Toneladas

Ideal para aplicaciones de laboratorio, enfriamiento láser, micro-moldeo y otras aplicaciones industriales. Construido en un gabinete estilizado y compacto, este sistema también puede adaptarse a configuraciones con espacio reducido.

- Sistemas compactos de sobremesa
- Condensación por aire o por agua
- Rango de temperatura del fluido: -7°C a 16°C (20°F a 60°F)



Serie Iceman SC | 1/2 hasta 50 Toneladas

Los chillers cuentan con un compresor tipo scroll el cual ofrece mayor eficiencia, mejor confiabilidad y operación más silenciosa (algunos modelos incluyen compresor alternativo). El compresor scroll tiene un 50% menos de piezas móviles que los compresores alternativos convencionales, lo cual incrementa su confiabilidad y eficiencia.

- Condensación por aire o por agua
- Refrigerante ecológico
- Rango de temperatura del fluido: -15°C a 18°C (5°F a 65°F)



Serie Iceman Dual Circuit SC | 10 hasta 60 toneladas

Cuenta con una disposición de compresores en tándem para el control de capacidad en doble circuito. Este diseño permite operar desde el 10% de la capacidad total, ideal para aplicaciones pequeñas. Para aplicaciones de mayor demanda, ambos circuitos funcionan en conjunto para cubrir los requerimientos del proceso.

- Solución flexible para requerimientos de enfriamiento que cambian constantemente
- Condensación por aire o por agua
- Rango de temperatura del fluido: -7°C a 18°C (20°F a 65°F)



Serie Iceman SM | Modulante

Este diseño con compresor scroll ofrece salida de capacidad variable entre el 10 y 100%. Se desvía controladamente una porción del gas de descarga durante cierto tiempo, reduciendo así la salida del compresor, lo que permite ahorrar energía manteniendo la temperatura estable.

- Disponible en capacidades nominales de 5, 10 y 15 toneladas
- Condensación por aire o por agua
- Rango de temperatura del fluido: -7°C a 18°C (20°F a 65°F)



Serie Iceman LT | Baja temperatura

Estos chillers incorporan componentes no ferrosos y un compresor Discus semihermético, lo que les proporciona alta eficiencia energética, operación robusta y mantenimiento sencillo.

- Capacidades de hasta 10 toneladas
- Condensación por aire o por agua
- Rango de temperatura del fluido: -29°C a -7°C (-20°F a 20°F)



Full Range | Calefacción y Enfriamiento

Nuestra línea de sistema de control de temperatura, a base de agua, ofrece calefacción y enfriamiento combinados en una sola unidad. Un sistema de agua Mokon, integrado con un chiller Iceman, combina las ventajas de ambos productos en una solución compacta y autónoma.

- Capacidades de calefacción de hasta 96 kW
- Capacidades de enfriamiento de hasta 60 toneladas
- Rango de temperatura: -29°C a 193°C (-20°F a 380°F)



Uso en Exteriores | Hasta 60 Toneladas

Estos chillers incluyen un compresor scroll que proporciona mayor eficiencia, mejor confiabilidad, operación más silenciosa y libera espacio valioso en interiores. El gabinete eléctrico remoto NEMA 12 para interiores permite un control sencillo del sistema mediante un controlador basado en microprocesador, con indicadores de seguridad y funciones de encendido/apagado.

- Diseñado para instalación exterior
- Condensación por aire
- Enfriamiento de proceso hasta -7°C (20°F)



Enfriadores Centrales | 30 hasta 120 Toneladas

Disponibles en configuraciones de uno o dos circuitos para cubrir sus necesidades de proceso, con compresores tipo scroll. Nuestros sistemas ofrecen alta confiabilidad y eficiencia energética, ideales para el enfriamiento centralizado de procesos.

- Enfriamiento de proceso hasta -7°C (20°F)
- Sistemas con tanque de bombeo desde 100 galones o más
- Centrales combinadas con tanques de bombeo disponibles



**El diseño correcto,
en todo momento.**

En Mokon nos especializamos en adaptar nuestras soluciones térmicas a las necesidades particulares de cada cliente, sin importar la industria.

Durante más de 70 años,

Mokon ha establecido el estándar en sistemas de control de temperatura de líquidos en circulación de alta calidad. Nuestra línea de productos ha crecido significativamente desde la introducción de nuestro primer sistema de agua, e incluye ahora sistemas de aceite térmico, enfriadores portátiles y centrales, tanques de bombeo, torres de enfriamiento, sistemas para películas sopladas, soluciones para climas fríos, paneles de control prediseñados o a la medida, productos de mantenimiento y sistemas personalizados.

Nuestro equipo de ingeniería, ventas y servicio está comprometido con ofrecer los productos más seguros y confiables de la industria.

El nombre de confianza en control de temperatura.

Ofrecemos control preciso y confiable en un rango desde -29°C hasta 343°C. (-20°F a 650°F)

Soluciones de Ingeniería Personalizadas

Mokon continúa adaptándose a las necesidades cambiantes de nuestros clientes a nivel mundial. Nuestro compromiso con la calidad y la seguridad se refleja en el diseño, capacidades y experiencia en ingeniería incorporados en cada uno de nuestros productos.

Nuestra experiencia en personalización incluye: paneles clasificados NEMA, gabinetes y componentes en acero inoxidable, diseños para salas limpias y lavables, entornos sanitarios, sistemas montados en patines, especificaciones eléctricas y de control, diseños modulares y muchos más.

Mokon cuenta con certificaciones ISO 9001 e ISO 14001, y nuestros diseños cumplen con las normas ASME, CE, CSA, NEMA, NFPA y UL.

Industrias que Atendemos

Nuestros sistemas chillers y soluciones personalizadas sirven múltiples aplicaciones en industrias, como:

- Aeroespacial y Compuestos
- Automotriz
- Procesamiento Químico
- Fundición a Presión
- Alimentos y Bebidas
- Empaque
- Alimentos para Mascotas
- Farmacéutica
- Procesamiento de Plásticos
- Energía
- Impresión
- Procesamiento de Hule
- Semiconductores

Servicio al Cliente con el que Puede Contar

Respaldado por uno de los equipos de atención al cliente más experimentados del sector, Mokon ofrece soporte completo para que tenga acceso a nuestra experiencia antes, durante y después de la venta. Nuestros servicios incluyen:

- Soporte al cliente 24 horas vía telefónica
- Asistencia para instalación y puesta en marcha
- Capacitación al cliente
- Servicios completos de reparación y reacondicionamiento en fábrica
- Para soporte técnico, visite nuestro Centro de Atención al Cliente en mokon.com/customercenter
- Encuentre repuestos y componentes en shop.mokon.com

2150 Elmwood Avenue
Buffalo, New York 14207

P (716) 876-9951

F (716) 874-8048

E sales@mokon.com

mokon.com

